



MORSA AUTOMATICA autocentrante

NATA ESPRESSAMENTE PER I CENTRI A 5 ASSI, LA GAMMA GRIPMATIC DELLA GERARDI PERMETTE DI INTERVENIRE SULLE 5 FACCE DEL PARTICOLARE IN LAVORAZIONE CON RIFERIMENTI PRECISI IN SPAZI CONTENUTI

Come le altre morse della serie Multitasking le GripMatic sono nate espressamente per i centri a 5 assi, in modo da permettere la lavorazione su 5 facce mantenendo tolleranze ristrette ed elevata rigidità. Il loro funzionamento idraulico o pneumatico, grazie a un pistone a doppio effetto, garantisce una completa gestione in automatico delle morse. La notevole modularità permette inoltre di utilizzarle su qualunque tipologia di macchina e grazie alla predisposizione e la completa gestione tramite CNC, si ha la possibilità di automatizzare i processi di serraggio incrementando così la produttività dell'officina.

Parametri di serraggio superiori

La morsa GripMatic pneumatica permette di ottenere parametri di serraggio superiori rispetto ad un normale funzionamento pneumatico grazie alle molle per stampi all'interno. Questo sistema garantisce una maggior sicurezza in caso di perdita di pressione, evitando il mancato serraggio del pezzo e conseguenti pericoli di lesione alle attrezzature e al personale. La costruzione solida e resistente della morsa assicura una durata nel tempo senza compromessi, anche nelle condizioni di lavoro più impegnative. Materiali di alta qualità e una lavorazione meticolosa garantiscono una



La morsa GripMatic pneumatica permette di ottenere parametri di serraggio superiori grazie alle molle per stampei all'interno



Piastra semiautomatica di interfaccia per morsa Grip Matic

Piastra automatica di interfaccia per morsa Grip Matic



precisione dimensionale costante e una resistenza all'usura che permette alla morsa di mantenere le sue prestazioni ottimali nel tempo.

Accessori personalizzabili

Inoltre, la Gerardi Spa offre un'ampia gamma di opzioni e accessori personalizzabili per adattare la morsa alle esigenze specifiche di ogni applicazione, consentendo agli utenti di massimizzare la versatilità e le performance della morsa. Ad esempio, le piastre di interfaccia automatica e semiautomatica:

- Piastra automatica; piastra di interfaccia per morsa Grip Matic con innesto aria diretto tramite la

PRECISIONE E AFFIDABILITÀ

L'attività di Gerardi SpA, con sede a Lonate Pozzolo (VA), inizia nei primi anni '70 come officina meccanica per lavorazioni conto terzi ma, nel volgere di pochi anni, si converte alla commercializzazione di guide e rulli di propria progettazione e produzione, arrivando in breve ad essere la prima azienda in assoluto a proporre morse modulari di precisione per macchine utensili. Oggi Gerardi progetta e realizza soluzioni innovative nel campo dei bloccaggi di pezzi (in acciaio, ghisa, alluminio, ecc.) che necessitano di operazioni di fresatura, foratura, filettatura, rettifica, elettroerosione e/o controllo.



Morsa Grip Matic su centro di lavoro

tavola della macchina e gestibile direttamente dal CNC. Piastra completamente personalizzabile in base alle funzionalità della macchina utensile

- Piastra semiautomatica; piastra di interfaccia per morsa Grip Matic con innesto aria tramite attacco rapido e gestione del sistema manuale tramite selettore

La progettazione ergonomicamente pensata di questa morsa rende l'installazione e l'operazione semplici e intuitive, riducendo i tempi di setup e aumentando l'efficienza complessiva del processo produttivo.

I dettagli come i controlli di sicurezza integrati e i dispositivi di auto-centraggio contribuiscono a migliorare ulteriormente la praticità e la sicurezza d'uso.