



IL FUTURO NON SI PREVEDE, SI PREPARA

L'ATTEGGIAMENTO IMPRENDITORIALE DI GERARDI, BASATO SULL'ADOZIONE DI UNA VISIONE A LUNGO TERMINE E SULLA CAPACITÀ DI ESSERE PROATTIVI NEL PRENDERE DECISIONI PER GARANTIRE LA CRESCITA E LA SOSTENIBILITÀ DELL'AZIENDA, È UN VALORE CHE SI PERPETUA DA OLTRE CINQUANT'ANNI

di Fabio Chiavieri



nell'affrontare i riflessi negativi degli eventi che hanno sconvolto quelle zone. Ovviamente, tutto ciò è frutto di investimenti in nuove tecnologie e macchine che, conseguentemente, ci hanno permesso di assumere nuovo personale e incrementare la forza produttiva. Questa è la strada che abbiamo sempre perseguito e che continueremo a percorrere.»

L'automazione vero driver per i nuovi prodotti

Gli investimenti in nuovi sistemi di produzione sono alla base della capacità di Gerardi di realizzare nuovi prodotti che richiedono, ovviamente, macchine altamente performanti e precise, senza dimenticare quanto sia importante a livello di immagine e di competitività dell'azienda a livello internazionale e anche sul mercato interno.

Non ci sono segreti nella crescita maturata da Gerardi anno dopo anno. Semmai c'è una chiara strategia di mercato basata su investimenti costanti in ricerca e sviluppo affiancati da altrettante innovazioni in ambito produttivo, che hanno reso le fabbriche dell'azienda, sia in Italia che in Cina, totalmente automatizzate con sistemi FMS. Attraverso questa visione sempre orientata al futuro, Gerardi è in grado di soddisfare le specifiche esigenze in diversi mercati presidiati come detto da siti produttivi, oppure, da filiali commerciali, come in Germania, Stati Uniti e Brasile. Questo approccio dimostra una grande capacità di adattarsi alle sfide e alle opportunità del mercato globale, senza mai dimenticare le reali necessità dei clienti e la sostenibilità delle scelte compiute. Non sorprende, quindi, che il 2022 sia stato un anno record nonostante le tristi vicende della guerra tra Russia e Ucraina abbiano minato alcune certezze dell'azienda.

«Lo scorso anno è stato un anno davvero eccezionale quanto inaspettato viste le difficoltà iniziali legate a uno dei nostri mercati di riferimento che comprendeva Russia e Ucraina – spiega Ivano Gerardi Jr., direttore generale di Gerardi S.p.A. Tuttavia, siamo stati in grado di superare queste difficoltà conseguendo un fatturato record, con una crescita del 15% rispetto all'anno precedente, grazie alla nostra capacità di gestire gli ordini e consegnare il materiale fino ai primi di luglio, dimostrando una grande resilienza

Un "classico" tra le teste angolari

La gamma di teste angolari integrali Classic Line di Gerardi sembra essere estremamente completa e adatta a ottimizzare i cicli di lavoro e migliorare la qualità delle lavorazioni su centri orizzontali e verticali. Con oltre 200 modelli in costante aumento, questa linea offre una vasta gamma di opzioni per soddisfare le esigenze dei clienti.

L'obiettivo principale della Classic Line è quello di semplificare e migliorare la lavorazione, riducendo gli ingombri e consentendo microlavorazioni di alta precisione.

La serie di teste Slim, in particolare, rappresenta un'aggiunta significativa a questa gamma. Queste teste sono progettate per lavorare in spazi ridotti e offrono prestazioni elevate e affidabilità nonostante le loro dimensioni compatte.

Il modello GS90-2 è ideale per microlavorazioni all'interno di sedi tonde con diametri a partire da 19 mm, mentre il modello GS90-3XS, con le sue dimensioni estremamente ridotte, consente lavorazioni in aree di difficile accesso, vicino al fondo del pezzo. La disponibilità di micropinze dedicate per utensili di diverse dimensioni aggiunge flessibilità alle operazioni di lavorazione.

Inoltre, la possibilità di personalizzare le lunghezze delle teste grazie al sistema a cascata di ingranaggi a denti dritti offre ulteriori vantaggi per adattarsi alle specifiche esigenze di produzione. In generale, questa gamma di teste angolari integrali sembra essere una risorsa preziosa per le operazioni di lavorazione di precisione, e la serie Slim rappresenta un passo avanti nel consentire microlavorazioni in spazi ristretti.



Novità tra i motorizzati

Il nuovo stozzatore motorizzato Gerardi rappresenta un notevole miglioramento nel processo produttivo, offrendo una maggiore versatilità e riducendo la necessità di spostare il pezzo su diverse macchine utensili. Questo strumento è progettato per eseguire una vasta gamma di lavorazioni, dallo stozzaggio di sedi per chiavette ai profili dentati interni o esterni. Le caratteristiche chiave di questo stozzatore includono la sua elevata rigidità, che consente un utilizzo prolungato degli inserti e una superficie lavorata con un'ottima finitura. Inoltre, la sua capacità di eseguire rapidamente lavorazioni interne ed esterne garantisce una precisione elevata e riduce i tempi di lavorazione complessivi.

Le applicazioni possibili con questo strumento sono diverse e includono la brocciatura di sedi per linguette o chiavette, fasature singole o multiple, su fori cilindrici o conici, con o senza gola di scarico e smusso. La versatilità

è ulteriormente ampliata grazie all'utilizzo di utensili speciali, che consentono di realizzare prese di forza, fori quadri e fori esagonali per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti.

L'adozione di questo stozzatore motorizzato porta notevoli vantaggi in termini di efficienza e flessibilità nelle operazioni di lavorazione, consentendo alla vostra azienda di offrire una vasta gamma di servizi standard e personalizzati ai clienti.

Ecco alcuni punti chiave di questo dispositivo:

Azionamento dalla torretta portautensili: Il fatto che il dispositivo sia progettato per essere azionato direttamente dalla torretta portautensili della macchina semplifica notevolmente il processo di programmazione e integrazione nell'operazione di lavorazione generale.

Posizionamento preciso: L'unità di scanalatura viene posizionata nel foro preparato in modo da consentire al pistone esteso di raggiungere la posizione finale sull'asse Z. Questo garantisce una precisione nella profondità della scanalatura.

Controllo della profondità: La profondità della scanalatura è controllata tramite un avanzamento costante sull'asse X, con un valore variabile tra 0,04 e 0,15 mm/corsa a seconda della versione. Questo permette di ottenere scanalature con precisione e adattabilità alle specifiche esigenze di produzione.

Regolazione della velocità: La velocità del mandrino è regolabile tra 400 e 1.200 giri/min, con un giro corrispondente a una corsa completa. Questa regolazione consente di adattare la velocità alle caratteristiche del materiale e alle dimensioni della scanalatura desiderata.

Esempio di efficienza: Il vostro esempio di produzione di una chiavetta con una larghezza di 6 mm e una profondità di 5 mm in soli 7,5 secondi illustra chiaramente l'efficienza di questo dispositivo. Questa rapidità di lavorazione è fondamentale per migliorare la produttività complessiva.



«Abbiamo un obiettivo molto ambizioso che è quello di raddoppiare il fatturato in Italia nei 5 anni a venire – dichiara Ivano Gerardi Jr. Una prospettiva certamente importante ma ragionevole, soprattutto se saremo in grado di sviluppare prodotti in grado di supportare adeguatamente la tendenza globale verso l'automazione.»

Nonostante il temporaneo rallentamento del comparto macchine utensili, peraltro sopraggiunto dopo anni di notevole crescita, il settore dell'automazione e delle attrezzature, ambito di competenza Gerardi, continuerà a trainare il mercato. Un'onda lunga che consentirà a Gerardi di sfruttare le opportunità che necessariamente si verranno a creare puntando su flessibilità, competenza e, ancora una volta, investimenti mirati. Stiamo sviluppando una gamma di nuovi prodotti molto interessante, sia all'interno del nostro settore storico dei sistemi di serraggio, per esempio morse meccaniche e automatiche, sia nell'ambito dei gripper per robot. Le morse con forze di serraggio significativamente più elevate rispetto ai gripper sono adatte per applicazioni di fissaggio robusto e lavorazioni pesanti, mentre i gripper sono progettati per la manipolazione più delicata e la movimentazione di componenti più leggeri. Studiare prodotti semplici, più facilmente vendibili è sinonimo di adattamento verso alle nuove esigenze della clientela. Questi prodotti possono fungere da punto di ingresso in settori differenti e costruire nuove partnership tecnologiche. ■

Tour virtuale: una risorsa unica

Il tour virtuale dello showroom Gerardi è la risposta dell'azienda alle esigenze dei clienti di acquistare e conoscere i prodotti offerti dall'azienda in modo dettagliato e completo comodamente dai dispositivi elettronici. Il tour virtuale offre una visione completa dei prodotti Gerardi, suddivisi per tipologie e famiglie, tra cui morse, teste angolari, motorizzati, portapezzi e molte altre categorie. Questa ampia varietà permette ai visitatori di esplorare la gamma completa di prodotti dell'azienda. I visitatori possono ottenere informazioni dettagliate sui prodotti di loro interesse facendo clic sulle icone corrispondenti. Questo permette di accedere alle specifiche tecniche e prestazionali di ciascun prodotto, fornendo una visione chiara delle loro caratteristiche. L'integrazione con l'eStore Gerardi consente ai visitatori di effettuare direttamente l'acquisto online dei prodotti di loro interesse. Questa comodità semplifica il processo di acquisto per coloro che desiderano fare un ordine immediato. Il tour virtuale è progettato per essere pratico e intuitivo, consentendo ai visitatori di esplorare l'ambiente virtuale in base ai loro interessi specifici. L'accesso alle diverse famiglie di prodotti e alle novità è reso semplice attraverso icone ben visibili.



