

UNITÀ ZERO POINT a interasse ridotto

Gerardi ha recentemente messo a punto un'applicazione personalizzata del sistema di posizionamento e ancoraggio istantaneo Zero Point

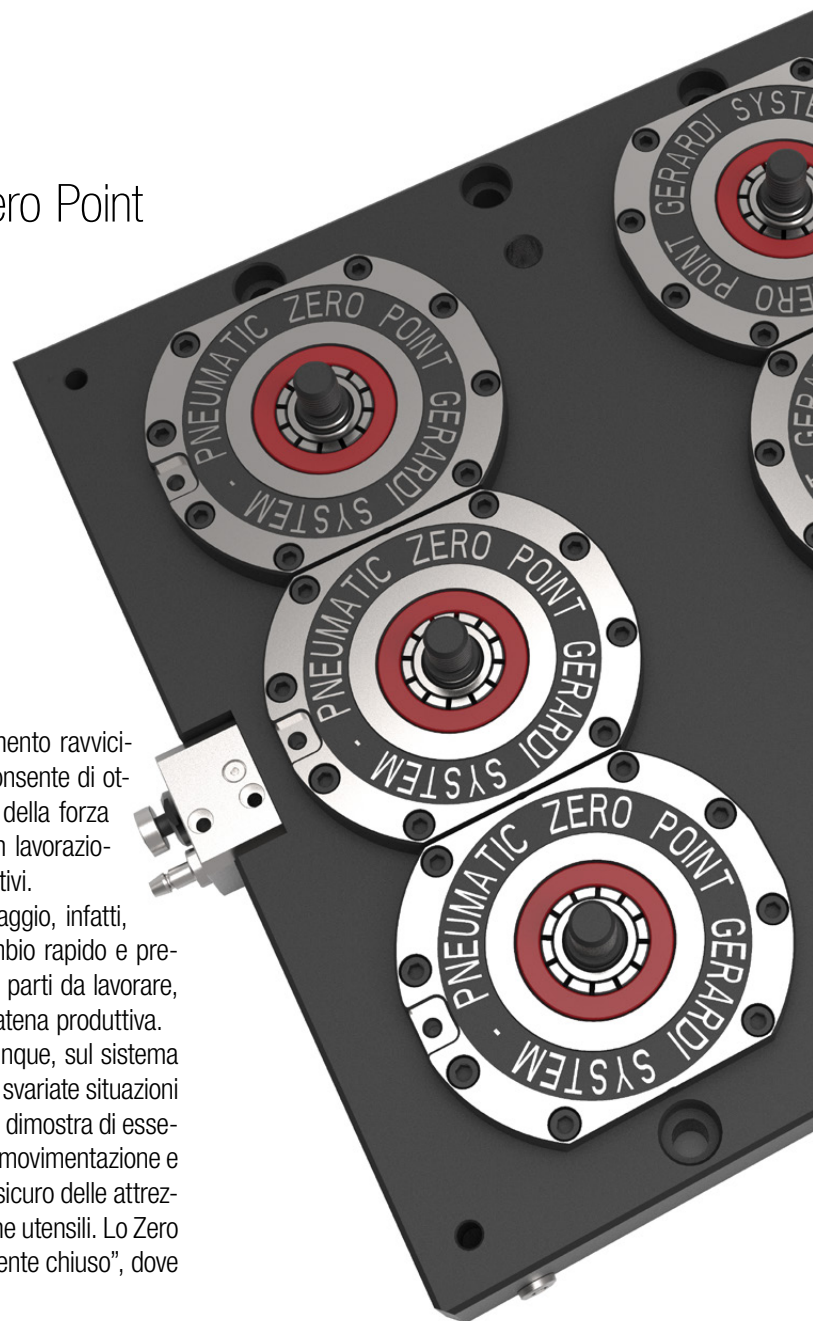
Carla Casartelli

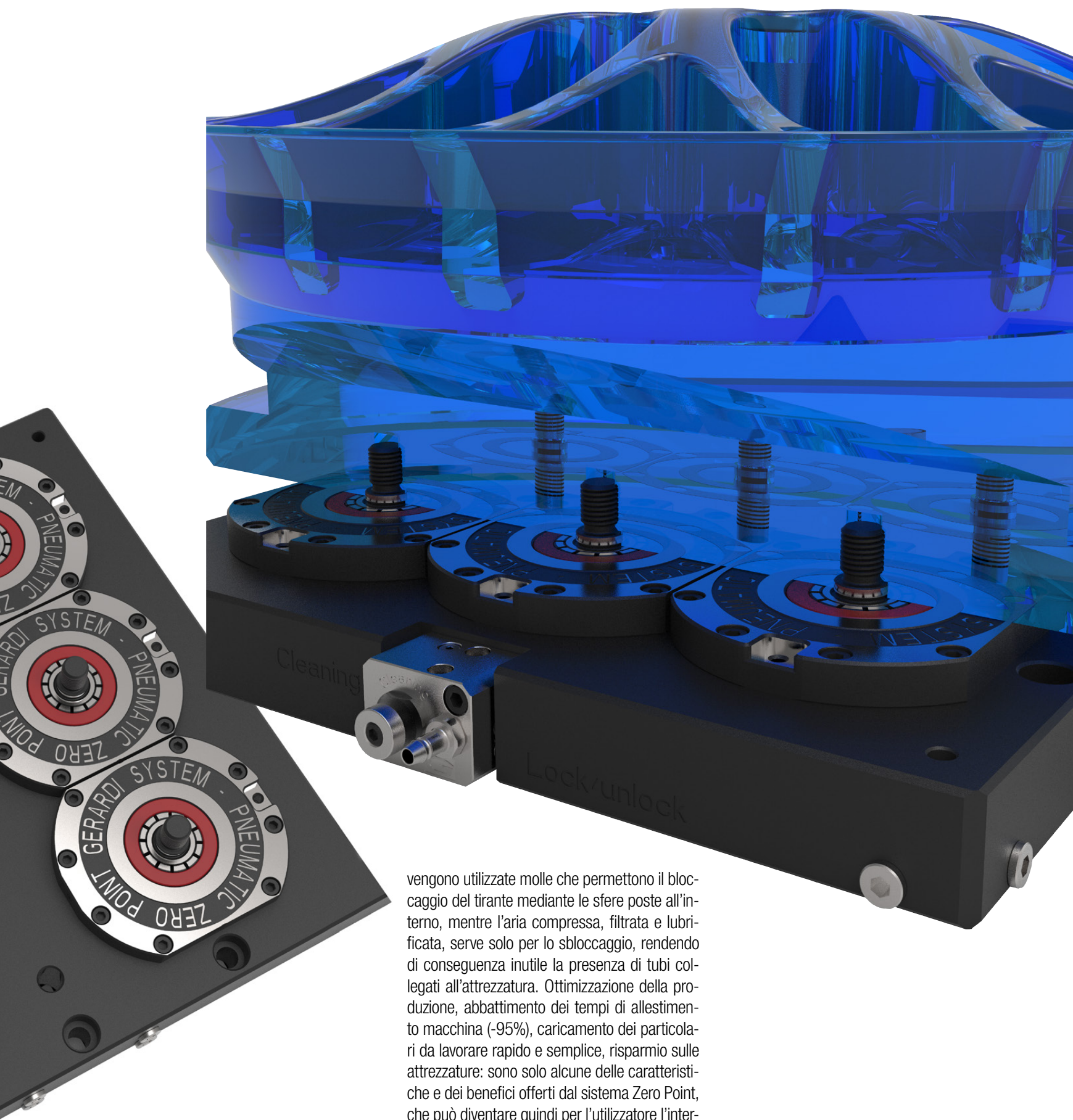
All'interno delle dinamiche operative di Gerardi SpA è di fondamentale importanza il ruolo svolto dall'ufficio tecnico, costantemente attivo nella ricerca di nuove soluzioni applicative per i prodotti proposti dall'azienda e di risposte concrete a quelle che sono le differenti esigenze degli utilizzatori. Non mancano mai, infatti, gli esempi di applicazioni e personalizzazioni che ben rappresentano le diverse opportunità di impiego delle attrezzature firmate Gerardi.

Un caso particolarmente interessante e significativo è costituito da un'applicazione personalizzata del sistema di posizionamento e ancoraggio istantaneo Zero Point, che ancora una volta dimostra tutta la sua versatilità. Si tratta nello specifico, in questa occasione, della realizzazione ottenuta dall'utilizzo della piastra Zero Point standard (Art.80P) dotata di 6 unità personalizzate posizionate con interasse ridotto, incrementando così la forza di serraggio del particolare. La personalizzazione riguarda quindi specificatamente la flangia Zero Point: tra le unità affiancate, infatti, l'interasse è stato ridotto a 115 mm rispetto allo standard che è di

200 mm. Questo posizionamento ravvicinato delle unità Zero Point consente di ottenere un notevole aumento della forza di serraggio del particolare in lavorazione, con chiari vantaggi operativi.

L'aumento della forza di serraggio, infatti, è in grado di garantire il cambio rapido e preciso delle attrezzature o delle parti da lavorare, a tutto beneficio dell'intera catena produttiva. Si torna a porre l'accento, dunque, sul sistema Zero Point, che alla luce delle svariate situazioni concrete in cui viene utilizzato dimostra di essere una soluzione ideale per la movimentazione e il serraggio preciso, rapido e sicuro delle attrezzature sul pallet delle macchine utensili. Lo Zero Point è un sistema "normalmente chiuso", dove





vengono utilizzate molle che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno, mentre l'aria compressa, filtrata e lubrificata, serve solo per lo sbloccaggio, rendendo di conseguenza inutile la presenza di tubi collegati all'attrezzatura. Ottimizzazione della produzione, abbattimento dei tempi di allestimento macchina (-95%), caricamento dei particolari da lavorare rapido e semplice, risparmio sulle attrezzature: sono solo alcune delle caratteristiche e dei benefici offerti dal sistema Zero Point, che può diventare quindi per l'utilizzatore l'interfaccia di tutte le sue attrezzature e dei suoi particolari da lavorare. Questo sistema può rappresentare anche la soluzione ideale per evolvere attrezzature già in dotazione.