



Una soluzione ideale, efficiente, al giusto prezzo. Potrebbe riassumersi così la filosofia di Gerardi che, attraverso le linee di prodotto, riesce a individuare la soluzione per le esigenze applicative della clientela. Il 2022 ha portato alla ribalta novità in casa Gerardi: dalle nuove linee di morse Maxi Grip ai mandrini autocentranti DuoDux, dalle pinze pneumatiche per robot GRIPPERS alle nuove serie di teste angolari.

Versatilità e serraggio sicuro

Le morse Maxi Grip rappresentano un ideale punto di incontro tra le Compact Grip e le morse FMS, in quanto abbinano in un unico prodotto versatilità e serraggio sicuro. Queste morse possono rapidamente passare dalla configurazione per il serraggio del pezzo singolo al bloccaggio contemporaneo di due pezzi, anche di differenti dimensioni tra loro, grazie al sistema flottante della forcella e della vite. Con la stessa semplicità è possibile configurare la Maxi Grip in modalità bloccaggio autocentrante. Tale



Le nuove morse Maxi Grip per un serraggio singolo, doppio o autocentrante

versatilità, unita alla compattezza nelle dimensioni, ne rende indicato l'impiego su qualsiasi tipologia di macchina, da 3 a 5 assi. Corpo base, slitte e vite sono in acciaio cementato, temprato e rettificato per massimizzare la vita utile e assicurare la stabilità delle prestazioni nel tempo. Queste performance sono ulteriormente valorizzate dall'impiego

di cuscinetti che migliorano la scorrevolezza degli elementi e da una guarnizione che ha il compito di garantire la corretta lubrificazione dei meccanismi. Nell'ottica di fornire una soluzione perfettamente integrabile nella produzione del cliente finale, le morse Maxi Grip sono compatibili con il sistema Zero Point di Gerardi e con i sistemi di cambio pallet esistenti sul mercato.

Massima stabilità

Novità anche nell'ambito dei mandrini con DuoDux, il mandrino autocentrante manuale con griffe integrali a doppia guida. È una soluzione pensata per assicurare stabilità anche con carichi di lavoro importanti. La precisione e la ripetibilità sono garantite dal metodo di rettifica della corona sviluppato da Gerardi. Disponibili nelle versioni standard con diametri 160, 200 mm, 250 mm, 310 mm, 365 mm e 430 mm, possono anche essere richiesti nella versione speciale con 270 mm di diametro e passaggio



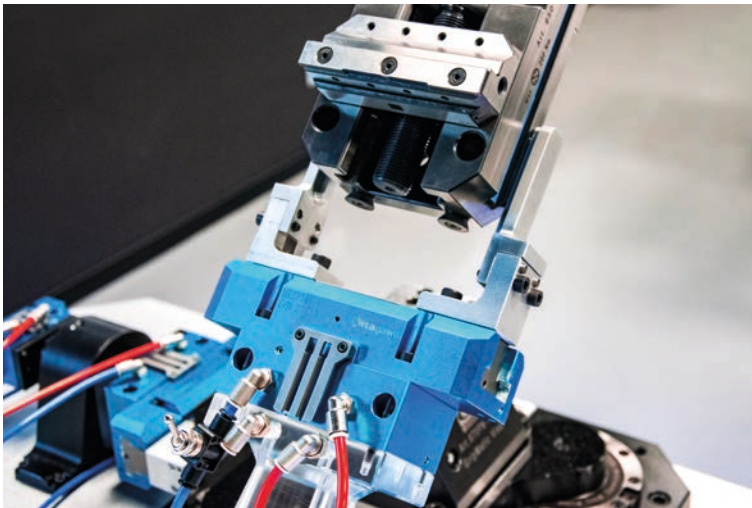
La serie MINI consente lavorazioni in spazi impossibili da raggiungere

barra maggiorato a 105 mm. Da sottolineare come le versioni standard da 365 e 430 mm di diametro sono indicate per lavorazioni pesanti mantenendo lo stesso livello di precisione offerto dalle taglie più piccole. Inoltre, Gerardi provvede a effettuare l'equilibratura di ogni autocentrante DuoDux secondo la norma ISO 3089/74, testandolo singolarmente

Un bouquet pronto per ogni esigenza

DALLE NUOVE LINEE DI MORSE MAXI GRIP
AI MANDRINI AUTOCENTRANTI DUODUX;
DALLE PINZE PNEUMATICHE PER ROBOT
GRIPPERS ALLE NUOVE SERIE DI TESTE
ANGOLARI. **NEL 2022 GERARDI HA PORTATO
ALLA RIBALTA NOVITÀ ED EVOLUZIONI
IN AMBITO APPLICATIVO.**

a cura di Stefano Belviolandi



Kitagawa, gripper con ganasce speciali per il cambio automatico della morsa

e fornendolo di apposito certificato di collaudo e garanzia.

Grippers

Tra i prodotti di punta nel portafoglio Gerardi figurano senza dubbio le pinze pneumatiche per robot Grippers, sviluppate in collaborazione con Kitagawa. Standard qualitativi alti con la garanzia

perficiale di ossidazione anodica per abbinare leggerezza, rigidità ed elevata resistenza all'usura.

Modulare per grandi pezzi

Il sistema di serraggio Multi Grip è versatile. Il concetto di modularità consente di comporre Multi Grip scegliendo tra una gamma di ganasce intercambiabili

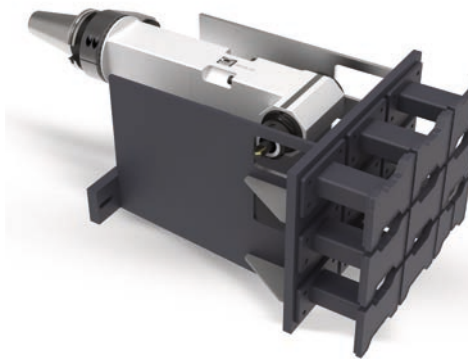
Le nuove teste angolari

Ideali per lavorazioni di profondità, le nuove teste angolari EXTENDED sono disponibili in quattro diverse lunghezze, con range operativo da 240 a 332 mm, permettendo di realizzare lavorazioni all'interno di pezzi o grandi tubi. Composto da 3 punti di rinforzo e da un perno antirotazione, il sistema Multipoint che le caratterizza si adatta a qualsiasi tipo di mandrino macchina consentendo di svolgere applicazioni gravose, evitando le vibrazioni. La serie di teste MINI è in grado di effettuare lavorazioni in posizioni difficilmente raggiungibili con altri tipi di teste angolari. Studiate per lavorazioni di sbavatura, svasatura e foratura leggera sono disponibili con diametro foro utensili da 1,6 a 3 mm. Dispongono di quattro diversi tipi di mandrini a 90°: RA-100 e RA-200 per foratura e fresatura leggera; IC-300 per lavorazioni leggere; MFC-300S per svasatura e sbavatura.

La nuova gamma di teste angolari SLIM si caratterizza per dimensioni ridotte



I nuovi mandrini DuoDux sono pensati per lavorazioni gravose



La serie EXTENDED presenta lunghezze aumentate per lavorazioni in profondità



La gamma SLIM ha dimensioni ridotte offrendo allo stesso tempo elevate prestazioni e affidabilità

di una lunga durata, merito anche della protezione dai trucioli e della minore manutenzione richiesta.

Le ganasce in acciaio legato sono sabbiato e nitrurato per offrire resistenza all'usura, hanno un design studiato che riduce gli ingombri e il numero di componenti. Il corpo è in lega di alluminio ad alta resistenza con trattamento su-

ripizionabili rapidamente grazie al sistema mille righe con passo 2 millimetri presente alla base con la possibilità di serraggio singolo o multiplo a prescindere dalla forma del pezzo da lavorare, che può essere tondo, cubico o asimmetrico.

Il sistema di serraggio Multi Grip è disponibile in differenti versioni.

offrendo allo stesso tempo elevate prestazioni e affidabilità. Il modello SLIM GS90-2 è adatto per microlavorazioni specifiche in sedi da $\varnothing$ 19 mm. Il tipo GS90-3XS permette l'esecuzione di lavorazioni in aree di difficile accesso. Entrambi possono essere completati da micropinze specifiche per utensili da $\varnothing$ 1 a 3,5 mm. ■