

Nuove serie di teste angolari integrali

L'obiettivo? Ottimizzare cicli e qualità delle lavorazioni

A cura della redazione

La gamma di teste angolari integrali Classic Line di Gerardi è composta da circa 200 modelli, «completamente compatibili con qualunque macchina presente sul mercato grazie all'ampia varietà di coni disponibili». L'obiettivo di questa innovativa linea, caratterizzata da cono e albero integrali realizzati in un unico particolare, è come di consueto quello di ottimizzare i cicli e di semplificare e migliorare sempre più la qualità di ogni tipo di lavorazione su centri orizzontali e verticali. Lo sviluppo costante della gamma Classic Line vede oggi la presenza delle nuove serie Mini, Extended e Slim, nate dalle solide basi tecniche che vanta Gerardi e dalla sua esperienza maturata in 50 anni al fianco della clientela.

Serie Mini

La nuova Serie Mini, con manico ad angolo intercambiabile per lavorazioni con utensile da $\varnothing 1,6$ a $\varnothing 3$, grazie alle sue dimensioni ridotte consente di lavorare in posizioni altrimenti non raggiungibili. Ideali per lavorazioni di sbavatura e svasatura, forature e fresature leggere in in-

gombri minimi, dispone di 4 diversi tipi di manipoli ad angolo: RA-100 e RA-200, per forature e fresature leggere, IC-300, per forature leggere, e MFC-300S, per svasature e sbavature. I manipoli ad angolo sono progettati per funzionare ad altissime velocità e l'attacco modulare a innesto rapido consente una veloce e completa intercambiabilità di tutti i manipoli sulla medesima testa. Inoltre, grazie all'elemento di prolunga è possibile aumentare la lunghezza totale della testa frapponendolo tra corpo e mandrino.

Serie Extended

La nuova Serie Extended di teste angolari extra lunghe con torretta riportata è ideale per fresature, forature e maschiature in profondità. Già disponibili a catalogo in 4 diverse grandezze con utile di lavoro da 240 a 332 mm, queste teste possono avere anche lunghezze personalizzate come da richiesta del cliente, per realizzare lavorazioni all'interno di pezzi o tubi di grandi dimensioni.

Il sistema antirotante Multipoint, composto da 3 punti d'appoggio e un perno antirotazione, viene ogni volta progettato in funzione del mandrino macchina del cliente, «per garantire una rigidità superiore allo standard e poter eseguire lavorazioni pesanti riducendo ogni tipo di vibrazione». L'albero cono realizzato su misura in un unico pezzo offre la massima rigidità a garanzia del massimo delle performance.

Serie Slim

La nuova Serie Slim di teste angolari consente microlavorazioni in ingombri minimi, grazie alle sue dimensioni estremamente ridotte che mantengono le consuete elevate prestazioni e affidabilità.

Il modello GS90-2 è ideale per microlavorazioni in modo specifico all'interno di sedi con diametro a partire da 19 mm, mentre il modello GS90-3XS, grazie alla sua ridotta dimensione, permette di eseguire lavorazioni in aree di difficile accesso, molto vicine al fondo del pezzo.

L'obiettivo della linea, caratterizzata da cono e albero integrali realizzati in un unico particolare, è quello di ottimizzare i cicli e di semplificare e migliorare sempre più la qualità di ogni tipo di lavorazione su centri orizzontali e verticali

Corredate da micropinze dedicate per utensili da Ø 1 mm a Ø 3,5 mm, le teste di questa nuova serie presentano anche la possibilità di avere lunghezze speciali, grazie alla cascata di ingranaggi a denti dritti modulari.



**1 CENTRO DI LAVORO
3 MANDRINI**



3 CENTRI DI LAVORO









PORTACENTER

1 PROCESS, 3 TIMES FASTER

CONSEGNA: 3 MESI!

ABBASSA IL TUO COSTO PEZZO GRAZIE A:

-  TAGLIO 50% DEL CONSUMO ENERGETICO
-  DRASTICA RIDUZIONE DI MANODOPERA
-  RISPARMIO COSTO ATTREZZATURE E CAMBIO PEZZO IN 15 MINUTI
-  DIMINUZIONE A SOLO 1/3 DEL SUOLO OCCUPATO
-  TEST DRIVE RISCHIO ZERO
-  SERVIZIO "CHIAVI IN MANO"

Visita: www.porta-solutions.com

Scrivi a: tutor.tecnico@portaproduction.com