

Bloccaggio sempre sicuro

ATTRAVERSO L'UNIONE DI PROFONDE COMPETENZE TECNOLOGICHE E UNA PROFONDA CONOSCENZA DEL MERCATO, **GERARDI RIESCE SEMPRE A INDIVIDUARE LA SOLUZIONE IDEALE PER LE DIVERSE ESIGENZE APPLICATIVE DELLA CLIENTELA.** PERFETTO ESEMPIO DI QUESTO APPROCCIO È LA NUOVA LINEA DI MORSE MAXIGRIP.

a cura della redazione

Fondere modulare e speciale per dar vita a soluzioni efficienti al giusto prezzo. È questa la filosofia Gerardi, che attraverso le proprie linee di prodotto riesce sempre a individuare la soluzione ideale per le diverse esigenze applicative della clientela. Perfetto esempio di questo approccio è la nuova linea di morse MaxiGrip.

Obiettivo: versatilità!

Le morse MaxiGrip rappresentano un ideale punto di incontro tra le CompactGrip e le morse FMS, in quanto abbinano in un

unico prodotto una grande versatilità e un serraggio sicuro. Queste morse infatti possono rapidamente passare dalla configurazione per il serraggio del pezzo singolo al bloccaggio contemporaneo di due pezzi, anche di differenti dimensioni tra loro, grazie al sistema flottante della forcella e della vite. Con la stessa semplicità è possibile configurare la MaxiGrip in modalità bloccaggio autocentrante. Tale versatilità, unita alla compattezza nelle dimensioni, ne rende indicato l'impiego su qualsiasi tipologia di macchina, da 3 a 5 assi. Corpo base, slitte e vite sono in

acciaio cementato, temprato e rettificato per massimizzare la vita utile e assicurare la stabilità delle prestazioni nel tempo. Queste performance sono ulteriormente valorizzate dall'impiego di cuscinetti che migliorano la scorrevolezza degli elementi, e da una guarnizione che ha il compito di garantire la corretta lubrificazione dei meccanismi. Nell'ottica di fornire una soluzione perfettamente integrabile nella produzione del cliente finale, le morse MaxiGrip sono compatibili con il sistema Zero Point di Gerardi e con i sistemi di cambio pallet esistenti sul mercato. Inoltre queste morse possono essere completate con gli inserti intercambiabili Grip, dotati di diverse tipologie di dentini per il corretto serraggio di differenti materiali per lavorazioni stabili anche quando il pezzo viene afferrato per pochi millimetri.

Per lavorazioni gravose

Da Gerardi novità anche nell'ambito dei mandrini con DuoDux, il mandrino autocentrante manuale con griffe integrali a doppia guida. Si tratta di una soluzione pensata per assicurare la massima stabilità anche con carichi di lavoro importanti. La precisione e la ripetibilità sono invece garantite dal metodo di rettificazione della corona sviluppato da Gerardi. Disponibili nelle versioni standard con diametri 160, 200 mm, 250 mm, 310 mm, 365 mm e 430 mm, possono anche essere richiesti nella versione speciale con 270 mm di diametro e passaggio barra maggiorato a 105 mm. Da sottolineare come le versioni standard da 365 e 430 mm di diametro sono indicate per lavorazioni pesanti mantenendo lo stesso livello di precisione offerto dalle taglie più piccole. In aggiunta, a testimoniare la qualità del prodotto sviluppato, Gerardi provvede ed effettuare l'equilibratura di ogni autocentrante DuoDux secondo la norma ISO 3089/74, testandolo singolarmente e fornendolo di apposito certificato di collaudo e garanzia. Consapevole dell'affidabilità dei propri prodotti legata ai processi di produzione e ai componenti impiegati, Gerardi riconosce 5 anni di garanzia sull'intera gamma DuoDux. ■



Le nuove morse MaxiGrip, per un serraggio singolo, doppio o autocentrante



I nuovi mandrini DuoDux sono pensati per lavorazioni gravose