

# QUANDO IL SERRAGGIO SI SVILUPPA A TUTTO CAMPO

Una recente soluzione sviluppata da Gerardi prevede l'applicazione del sistema Zero Point su un centro di lavoro verticale Haas

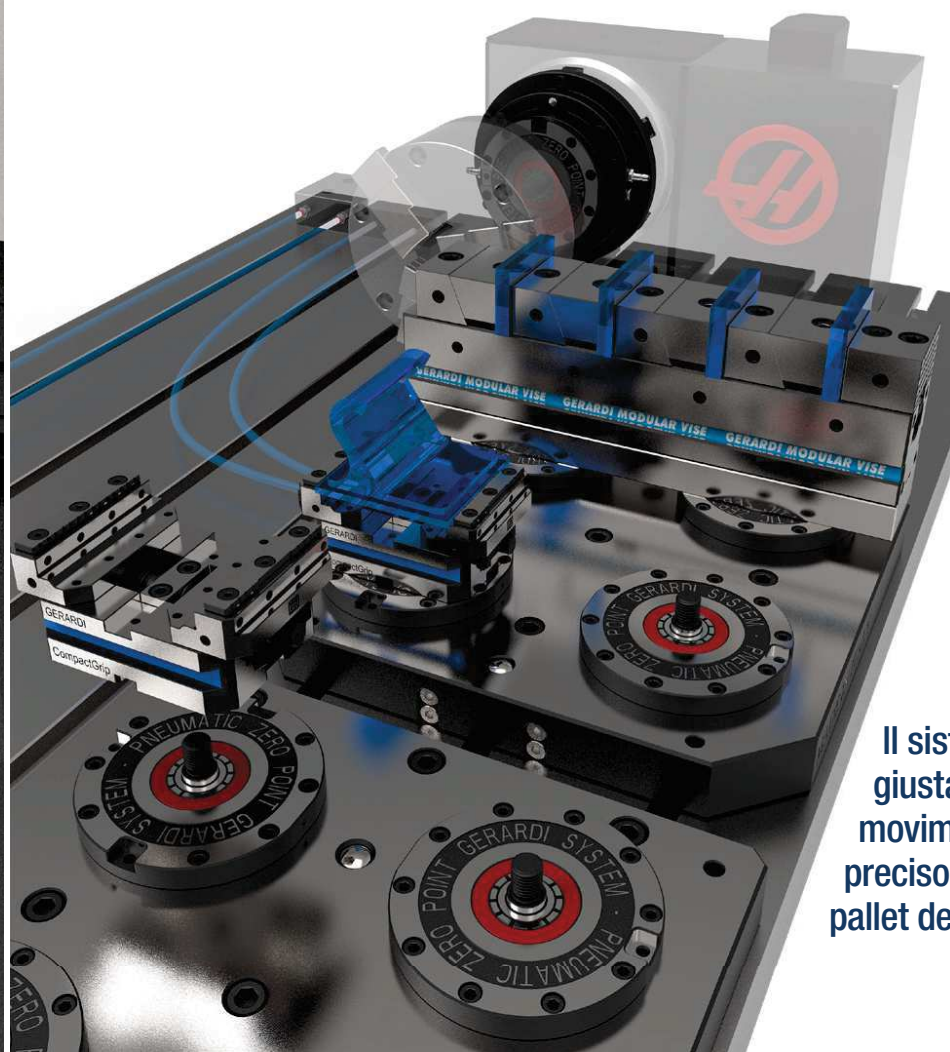
Carla Casartelli

**T**ra le molteplici soluzioni che l'ufficio tecnico di Gerardi SpA offre in risposta alle differenti necessità operative degli utilizzatori trova evidenza l'applicazione del sistema Zero Point su un centro di lavoro verticale Haas serie VF. Grazie a questo sistema e alle sue innumerevoli possibilità di serraggio, l'utilizzatore ha aumentato la sua produttività e ha ridotto del 95% i tempi di allestimento. Gli interessi uguali tra le unità Zero Point, montati su due piastre di dimensioni differenti, offrono la possibilità di diversificate combinazioni di posizionamento dell'attrezzatura. I vantaggi apportati dal sistema Zero Point non riguardano però certamente solo i serraggi multipli, in quanto è possibile utilizzare singolarmente le unità del sistema per il montaggio di particolari o morse più piccole, grazie alla dotazione di apposite chiavette. Attrezzando la tavola girevole con mandrini autocentranti, morse di precisione, o montando direttamente il particolare da lavora-

re grazie al sistema Zero Point espressamente studiato, è possibile valorizzare ulteriormente il 4° asse del centro di lavoro. Inoltre, le connessioni a bordo macchina offrono totale libertà di azionamento degli Zero Point singolarmente o simultaneamente.

Il sistema di posizionamento e ancoraggio istantaneo Zero Point rappresenta la giusta soluzione per la movimentazione e il serraggio preciso, rapido e sicuro delle attrezzature sul pallet delle macchine utensili. È un sistema "normalmente chiuso", che utilizza molle in grado di permettere il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno, mentre l'aria compressa, filtrata e lubrificata, serve per lo sbloccaggio. Il sistema Zero Point consente di rimuovere in pochi secondi le attrezzature sulla macchina, così da poter effettuare l'attrezzaggio a banco e sostituirlo a lavoro ultimato.

Non vanno scordate inoltre, in tale contesto operativo, le morse autocentranti Compact Grip, per centri a 5 assi e sistemi multipli. Le loro principali prerogative, vale a dire compattezza e maneggevolezza, si uniscono a quelle del sistema di inserti "Grip" che adottano, che consiste in una gamma di inserti ganascia modulari montati sopra al corpo ganascia principale, con la funzione di serrare il particolare da lavorare tramite dentini affilati o conformati, secondo il tipo di materiale e di durezza. Di particolare interesse per gli utilizzatori di centri di lavoro a 5 assi sono anche le morse Multitasking che, come le Compact Grip, presentano le stesse caratteristiche costruttive delle morse serie FMS e Multiflex, accuratamente rettificata in acciaio ad alta resistenza cementato trattato termicamente. Questa gamma di morse permette di intervenire sulle 5 facce del particolare in lavorazione con riferimenti precisi in spazi contenuti, garantendo usure praticamente inesistenti e grande rigidità.



**Il sistema Zeropoint è la giusta soluzione per la movimentazione e il serraggio preciso delle attrezzature sul pallet delle macchine utensili**