

Quine
Business Publisher

m&a

#2 marzo 2021
mensile

www.meccanica-automazione.com

DOSSIER

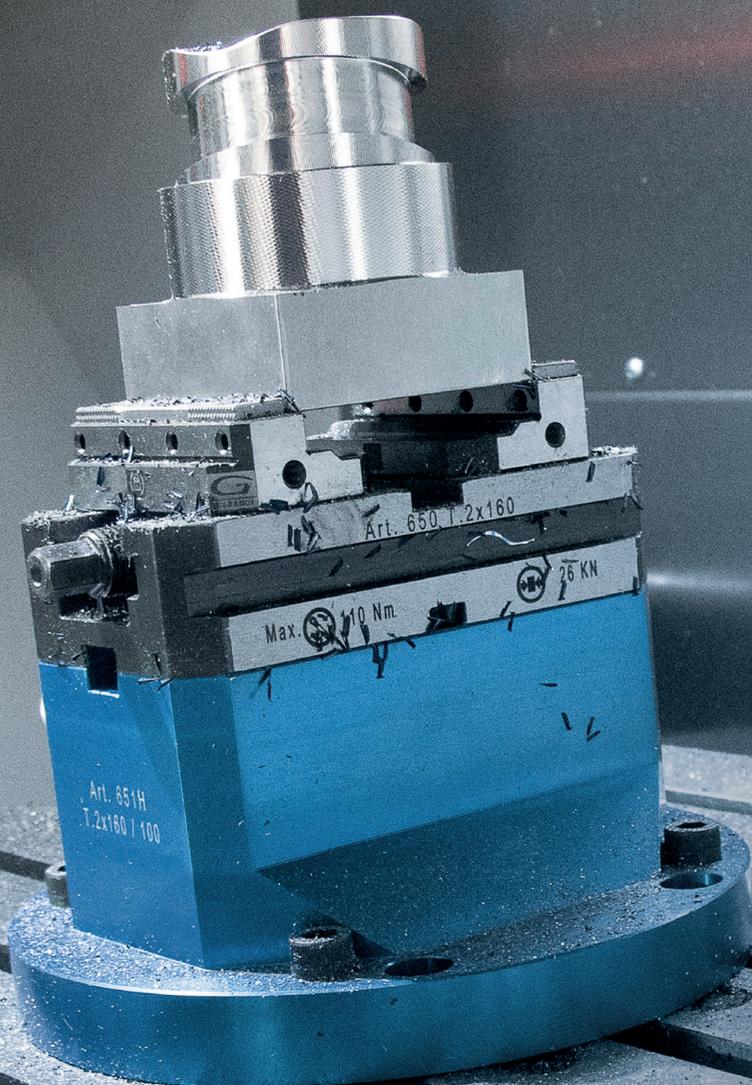
Macchine e sistemi per
l'additive manufacturing

RICERCA e INNOVAZIONE

Innovare con
la formazione

STORIA DI COPERTINA

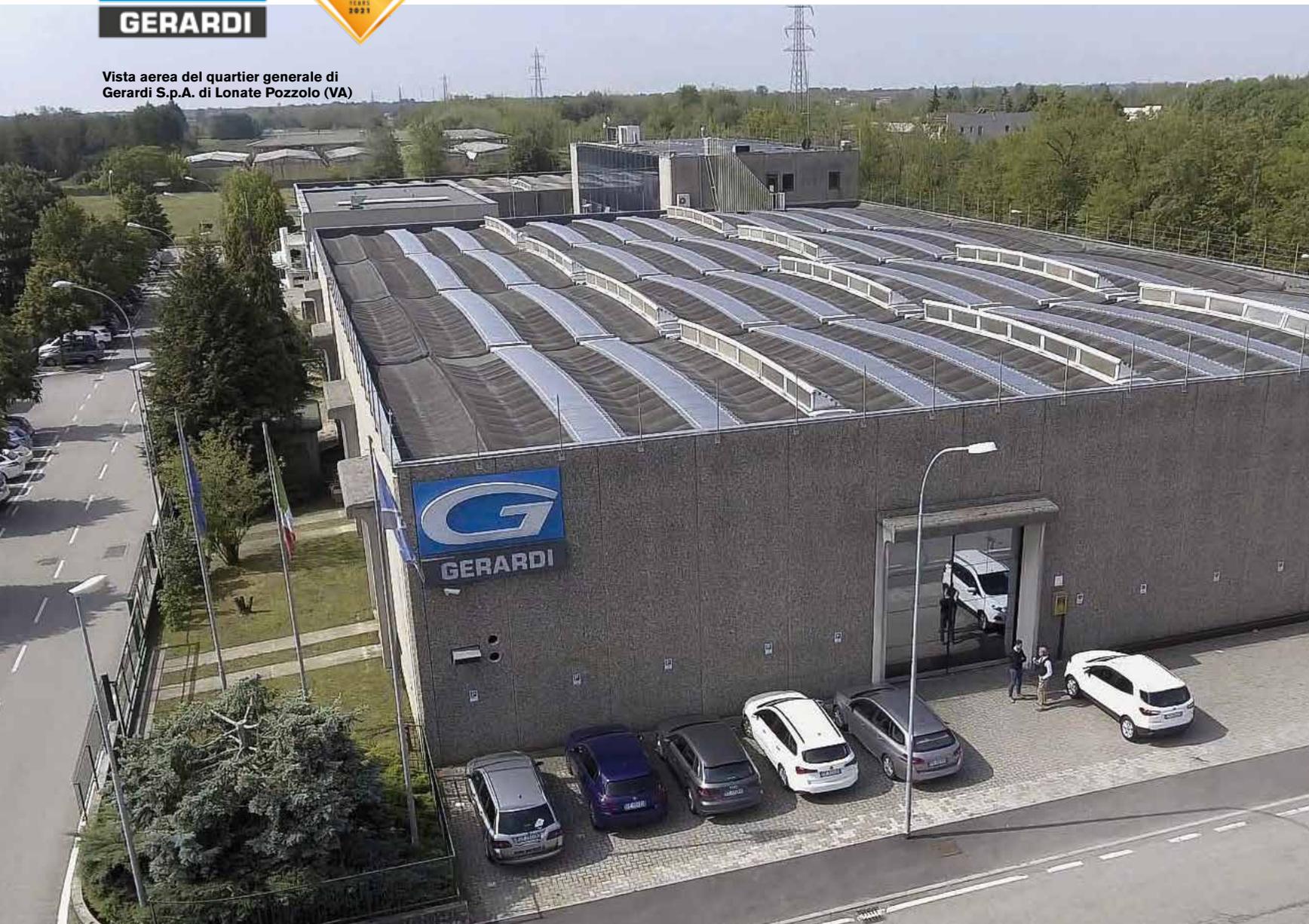
Gerardi la gioventù
della maturità





STORIA *di copertina*

Vista aerea del quartier generale di Gerardi S.p.A. di Lonate Pozzolo (VA)



GERARDI: LA GIOVENTÙ DELLA MATURITÀ

NATA CINQUANT'ANNI FA DA UN'IDEA DEL SUO FONDATORE IVANO GERARDI SR., GERARDI S.P.A. È ANCORA OGGI UN PUNTO DI RIFERIMENTO INTERNAZIONALE NEL SETTORE DELLE MORSE MODULARI DI PRECISIONE E ATTREZZATURE DI SERRAGGIO PEZZO

di Fabio Chiavieri



Cinquant'anni di attività rappresentano un traguardo davvero importante per un'azienda. Soprattutto se l'azienda in questione è ancora sulla cresta dell'onda e continua a evolversi seguendo le esigenze del mercato. La storia della Gerardi S.p.A., fondata nel 1971 a Lonate Pozzolo a pochissimi chilometri dall'aeroporto di Milano-Malpensa, è cadenzata da alcune tappe fondamentali che trascendono momenti di crisi e altri più favorevoli dell'economia del nostro paese, perché alla loro base si pone costante il desiderio di crescere attraverso l'impegno e la passione per il proprio lavoro. Con questa mentalità, Ivano Gerardi Sr., al quale si è poi affiancato il figlio Ivano Jr., ha portato l'azienda di famiglia ad affrontare le sfide che via via il mercato presentava, superandole brillantemente e ponendo le basi per ulteriori passi in avanti. Facile a dirsi, ma molto più complesso da farsi.

«Durante tutti questi anni di lavoro non sono certo mancati i momenti difficili, che però abbiamo affrontato cercando di sfruttare anche le minime opportunità che ogni situazione ci offriva. È proprio durante uno



Ivano Gerardi Jr., Direttore generale di Gerardi S.p.A.

di questi periodi di difficoltà, la crisi petrolifera del 1973, che abbiamo deciso di diversificare la nostra attività, fino ad allora di contoterzista, per lanciarci nella produzione delle nostre prime morse di presa pezzo» spiega Ivano Gerardi Sr.

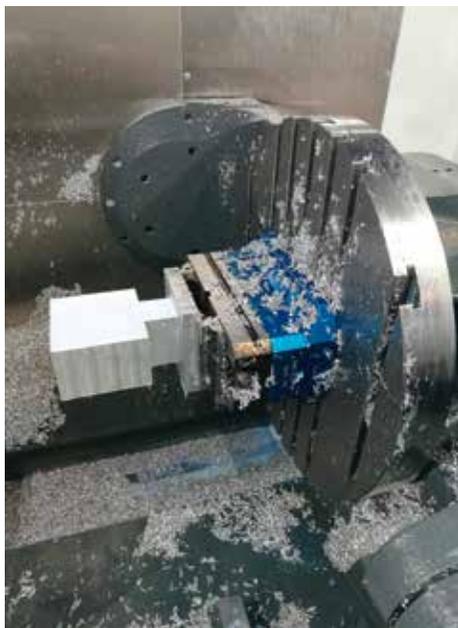
Strategie vincenti, scelte appropriate e innovazione tecnologica è il mix che ha permesso a Gerardi di essere oggi il primo costruttore italiano di morse modulari di precisione e attrezzature

per il serraggio pezzo per macchine utensili – a cui si aggiungono la serie di teste angolari per torni e centri di lavoro a CN impiegati in comparti molto evoluti come l'automotive e l'aeronautico – apprezzate per ampiezza di gamma e qualità di esecuzione.

Al processo di crescita sul mercato interno ed europeo si affianca, a fine anni '80, il desiderio di internazionalizzare l'azienda che si concretizza con la costituzione di una joint-venture in Cina, di cui oggi Gerardi ha il pieno controllo, con una realtà locale. A questa viene affidata la produzione di accessori e parti di attrezzature secondo standard di qualità ISO 9001 a seguito di cospicui investimenti in macchine utensili di ultima generazione, alcune di queste, come le rettificatrici di precisione, sviluppate da Gerardi stessa. La voglia di espandersi sui mercati internazionali non si ferma però qui. Gli anni 2000 vedono, infatti, l'apertura della filiale negli Stati Uniti (2000), della filiale tedesca (2007), di quella nel Regno Unito (2010) e di uno stabilimento in India



Componente di moto in lavorazione serrato con morsa FMS Gerardi



Morsa CompactGrip Gerardi montata su un centro di lavoro a 5 assi

dedicato alla produzione di attrezzature per il mercato locale (2012). Il risultato è che oggi l'azienda Gerardi conta oltre 200 collaboratori in più di 50 paesi nel mondo. Ciò che più colpisce è che circa il 10% del fatturato – derivante per più del 70% dall'export – viene reinvestito ogni anno in ricerca e sviluppo.

«La Cina rappresenta per Gerardi un mercato molto importante anche come sbocco per alcuni prodotti che realizziamo in Italia» precisa Ivano Gerardi Jr., Direttore generale dell'azienda.

La visione imprenditoriale di Gerardi, orientata al costante miglioramento dei processi produttivi e dell'organizzazione aziendale con l'obiettivo di garantire ai propri clienti prodotti e servizi di alto livello, ha portato, nel 2018, alla realizzazione di un nuovo sito produttivo totalmente automatizzato in ottica industria 4.0.

«Questa scelta – dice Ivano Gerardi Jr. – ci ha permesso di approcciare in modo diverso la gestione delle commesse e del flusso di lavoro secondo una logica innovativa che fa dell'automazione il punto cardine.

All'interno di questo nuovo stabilimento abbiamo installato un FMS con 50 pallet molto flessibile che, oltre a produrre cubi porta pezzo standard e personalizzati per centri di lavoro orizzontali – motivo



Morsa automatica autocentrante Grip Matic Gerardi

per cui è stato acquistato – può essere impiegato per la creazione di nuove linee di prodotto, dalla componentistica per teste angolari ai motorizzati e alle morse, affiancando così l'altro stabilimento italiano e lo stabilimento produttivo cinese impegnato nella costruzione di prodotti standard.

L'investimento complessivo ha riguardato anche 2 centri di lavoro in linea, uno

fuori linea e una macchina di misura di ultima generazione. Con il rinnovamento del parco macchine ci sentiamo pronti per affrontare le sfide che ci attendono quando finirà questa terribile pandemia, tenendo presente che l'agguerrita concorrenza asiatica ha già fatto investimenti analoghi. Non escludiamo, pertanto, di replicare questa esperienza anche all'estero per poter costruire direttamente in loco.»



Testa angolare linea Classic di produzione Gerardi



Esempio di isola di produzione robotizzata presente negli stabilimenti Gerardi

Un'offerta tra le più ampie del mercato

La forza di Gerardi S.p.A. consiste in un'ampia gamma di prodotti che copre l'intero panorama di sistemi di serraggio quali morse, portapezzi, piastre e sistemi zero-point "chiavi in mano", ponendosi di fatto come unico interlocutore agli occhi del cliente.

«La modularità – spiega Ivano Jr. – è l'elemento distintivo principale dei nostri prodotti, dove per modularità non si intende "uguali per tutti": in realtà si tratta di una caratteristica molto apprezzata dagli utilizzatori che spesso possono riconfigurare o aggiornare sistemi precedentemente acquistati per nuove esigenze produttive. In questo modo siamo in grado di combinare sistemi standard, configurandoli secondo la necessità della clientela con vantaggi anche in termini di prezzo. Non è un caso, infatti, se negli anni è cresciuta la realizzazione di attrezzature di presa pezzo personalizzate studiate per rispondere al meglio alle esigenze del cliente e per ottimizzare i cicli di lavoro. Un'altra peculiarità della nostra azienda è la presenza capillare su tutto il territorio garantita da un network di distributori specializzati e costantemente aggiornati attraverso corsi di formazione organizzati direttamente dalla nostra sede principale di Lonate Pozzolo.»



Nuova pinza di presa pezzo per robot firmata Gerardi

Per quanto riguarda il futuro, Gerardi punta molto sulla possibilità di inserire i propri prodotti in un contesto produttivo sempre più automatizzato all'interno delle imprese manifatturiere. Per questo motivo ci sarà un ampliamento della gamma di morse automatiche idrauliche e pneumatiche – proposte col nome Grip Matic – e un'estensione dell'offerta nel comparto della presa pezzo con le pinze di presa per i robot: una sorta di "morse" pneumatiche meno strutturate, dotate di ganasce adatte alla funzione di spostamento dei pezzi, con la particolarità che si devono adattare a tutti i pezzi che i robot devono manipolare. «L'utilizzo dei robot all'interno dei processi produttivi sta aumentando di anno in anno – dichiara Ivano Jr. Stiamo

iniziando a interfacciarci con i system integrator dei vari robot presenti sul mercato che rappresentano i nostri potenziali nuovi clienti e con i quali abbiamo intenzione di sviluppare soluzioni innovative per distinguerci ancora una volta sul mercato.»

L'ampia gamma dell'offerta caratterizza anche la divisione Tooling che comprende teste angolari (Linee Evolution e Classic), moltiplicatori di giri (Linea Evolution) e portautensili motorizzati per centri di tornitura a CN. In particolare, per le teste angolari, Gerardi offre un servizio, disponibile in tutta Italia, di messa a punto direttamente in macchina che permette al cliente di essere operativo fin da subito. ■