

Carla Casartelli

SOLUZIONI ADEGUATE IN OGNI CIRCOSTANZA

CON UNA GAMMA DI PRODOTTI CHE OFFRONO IL GIUSTO MIX TRA MODULARITÀ, STANDARD E SPECIALE SI MUOVE SUL MERCATO UNA DINAMICA REALTÀ IN GRADO DI PROPORRE SEMPRE LA SOLUZIONE ADATTA, SECONDO IL TIPO DI CLIENTE, DI ESIGENZE E DI BUDGET A DISPOSIZIONE. CE NE PARLA IVANO GERARDI JR., AMMINISTRATORE DELEGATO DI GERARDI SPA

Qual è l'approccio strategico con cui la vostra azienda si muove nell'attuale contesto di mercato?

In quanto fornitori di attrezzature per macchine utensili, cerchiamo di essere sempre aggiornati sulle novità proposte dai costruttori del settore, in modo da poter sviluppare prima della concorrenza le migliori attrezzature possibili. Anticipare il mercato e le relative richieste ed esigenze è sempre stato il nostro obiettivo.

Quali sono le caratteristiche distintive che definiscono in maggior misura la vostra realtà?

Attenzione alle esigenze del cliente, costante ampliamento e rinnovo della gamma produttiva e l'essere in grado di garantire il miglior rapporto prezzo-qualità sono da sempre le linee guida della nostra azienda.



A destra. Ivano Gerardi Jr., amministratore delegato di Gerardi SpA.

In alto. Serie integrali e modulari, 2 famiglie per più di 200 modelli disponibili.



Flessibilità e rapidità di risposta: come interpretate questi fattori oggi particolarmente sentiti?

Flessibilità e rapidità di risposta sono assolutamente fattori determinanti e nostri veri e propri driver, ma devono sempre essere associate alla cortesia e alla competenza, elementi questi che si dimostrano sempre più cruciali nel nostro settore.

Quale ruolo ha nelle vostre dinamiche operative l'attività di ricerca e sviluppo?

È un fattore dirimente, decisivo, risolutivo. Non a caso il nostro ufficio tecnico, composto da dodici tecnici tra esperti e giovani volenterosi, è costantemente impegnato in nuovi progetti.

Cosa chiedono oggi maggiormente i clienti a una realtà come la vostra e cosa offrite loro in risposta?

Di tutto... a noi si rivolgono molto spesso anche quei clienti che non hanno trovato riscontro altrove. Infatti, pur essendo famosi per la vastissima gamma sia di morse modulari sia di teste angolari e motorizzati per torni a controllo, è sempre più importante la parte relativa alle attrezzature porta-pezzi personalizzate su richiesta e/o per le esigenze produttive specifiche del singolo cliente: idrauliche, pneumatiche, magnetiche, automazioni, insomma di tutto...

Come si articola e si caratterizza nel suo insieme la vostra gamma di prodotti?

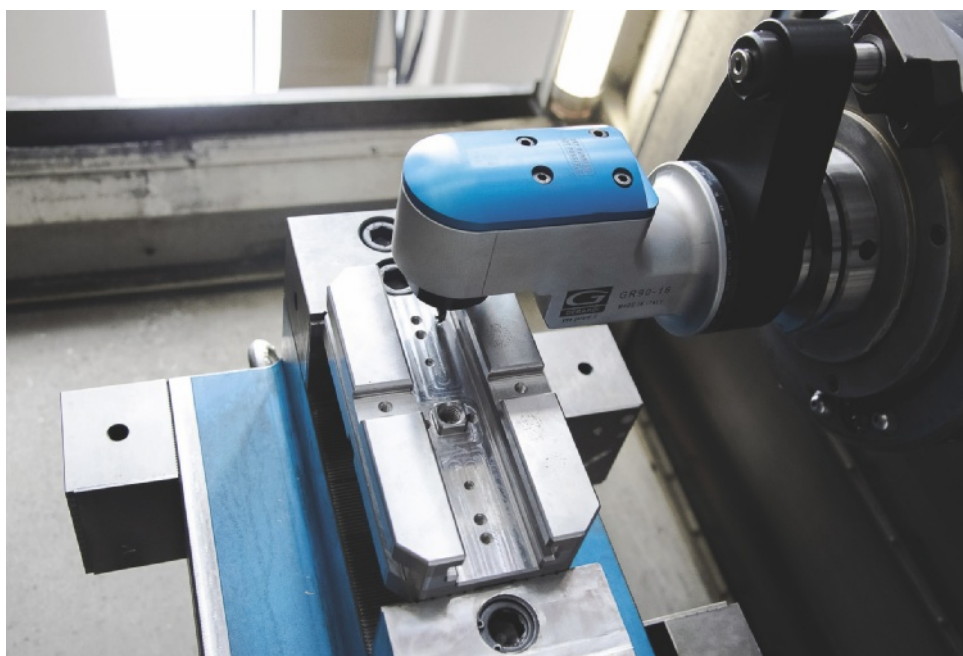
I nostri prodotti costituiscono il giusto mix tra modularità, standard e speciale. A seconda del tipo di

Per il serraggio, la presa e la lavorazione di pezzi

Fondata nel 1971 da Ivano Gerardi Sr., con alle spalle 20 anni di esperienza nel settore, Gerardi SpA progetta, sviluppa e realizza soluzioni innovative per il serraggio, la presa e la lavorazione di pezzi, quali morse di precisione, teste angolari e motorizzati per torni CNC. Il gruppo Gerardi comprende oggi più di 200 collaboratori, la cui età media è inferiore ai 40 anni, ed esporta oltre il 70% dei suoi prodotti in più di 60 Paesi nel mondo, investendo inoltre circa il 10% del suo fatturato totale in ricerche, studi e progetti per nuovi prodotti. Per la sua produzione Gerardi conta sulla presenza di macchine, utensili, sistemi Cad Cam e di un team esperto e affiatato che contribuiscono alla realizzazione di componenti anche molto complessi e garantiscono eccellenti risultati di lavorazione. Importanti punti di forza per l'azienda sono altresì il vasto stock di parti di ricambio a disposizione e l'accurato servizio di manutenzione e riparazione offerto dal suo team tecnico. Per la distribuzione dei suoi prodotti Gerardi fa capo a un'ampia rete di grossisti e di agenti impegnati in tutto il mondo.

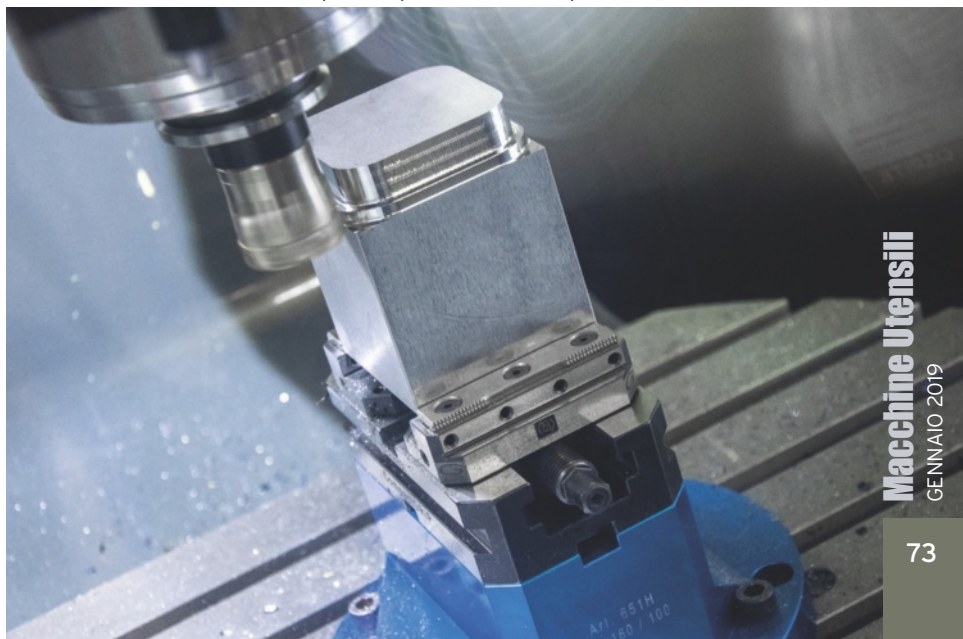


Testa angolare Classic G90-16L durante la lavorazione di un particolare.



Sopra. Testa angolare disassata durante la realizzazione del corpo di una morsa Compact Grip.

Sotto. Morse autocentranti Compact Grip, ideali non solo per centri a 5 assi.





Morsa FMS art.868 durante la lavorazione di un collettore in acciaio inox su un centro di lavoro a 5 assi Fagima Jazz L.

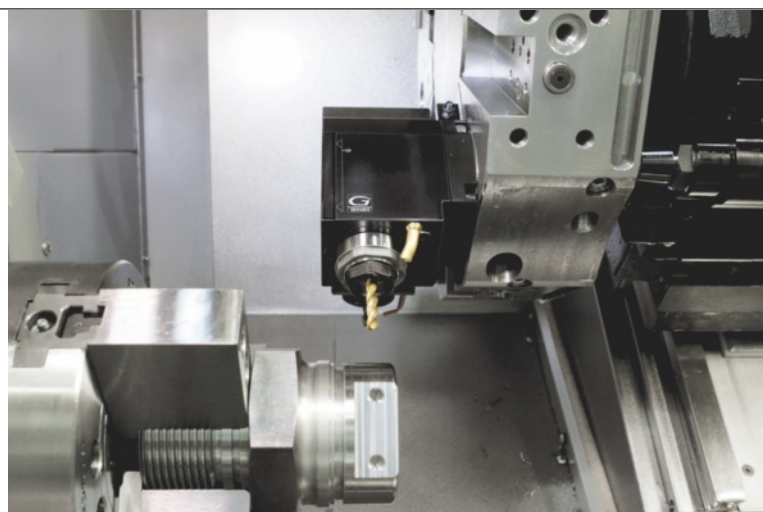
cliente, di esigenze e di budget a disposizione, abbiamo sempre una soluzione ideale in modo da poter essere sempre non solo competitivi in fase di offerta, ma anche risolutivi.

Quali tra le vostre proposte trovano attualmente maggior rilievo?

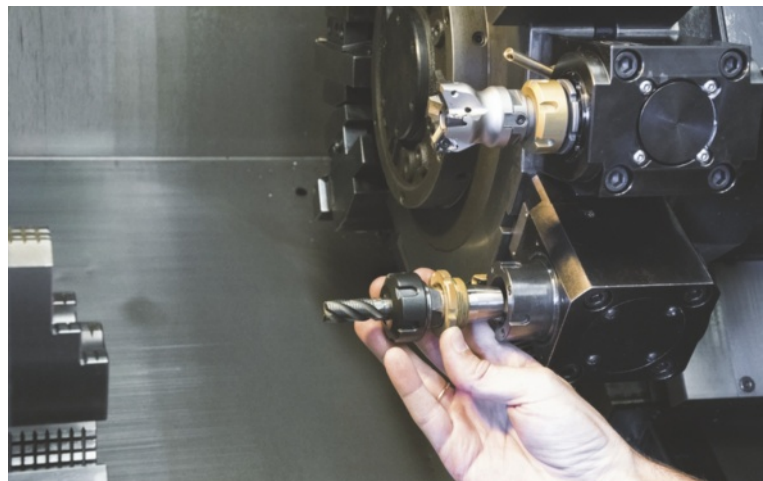
Per quanto riguarda il workholding presa pezzo e sistemi di serraggio in genere, le morse per centri a 5 assi e le attrezzature con tecnologia Zero Point sono i prodotti che negli ultimi anni sono cresciuti maggiormente, ma siamo orgogliosi di sottolineare anche la continua crescita del fatturato relativo a teste angolari e porta utensili motorizzati, ormai tornati ai massimi livelli di sempre.

Quali sono invece le novità che avete presentato più di recente?

Se molte volte si parla di novità anche quando di



Motorizzato radiale uscita ER 32 montato su torretta Haas ST20.



Cambi rapidi modulari, un sistema facile e veloce per il cambio delle diverse tipologie di portautensili con la sede dell'utensile per pinza ER (DIN6499).

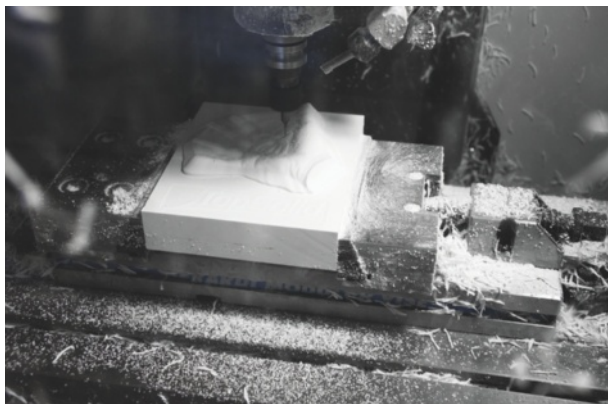
novità c'è proprio poco, alla recente Bimu abbiamo presentato il Pallet Magnetico Modulare denominato MillTecZero, praticamente uno Zero Point magnetico che rappresenta una novità assoluta, nonché una svolta tecnologica nel settore. Grazie alla combinazione di due tecnologie innovative e ormai molto diffuse e apprezzate, non poteva che nascere un prodotto unico e ineguagliabile a livello di prestazioni. Si tratta di un sistema ibrido che combina diverse tecnologie, come il posizionamento rapido e preciso tramite centraggi conici a punto zero e il serraggio affidabile e privo di vibrazioni di un piano magnetico permanente.

In che termini i vostri prodotti contribuiscono a migliorare i processi produttivi degli utilizzatori?

L'obiettivo e l'esigenza principale sono sempre quelli di ridurre i tempi di attrezzamento macchina, garantire una migliore qualità di finitura o di performance delle macchine e ridurre o eliminare la possibilità di errori o scarti. Tutto ciò si ottiene con la personalizzazione delle soluzioni, con la qualità e con la modularità dei nostri prodotti. Molto spesso è proprio l'ampia gamma di accessori modulari, che espandono le possibilità di



Serie di morse Multiflex montate su piastra con Zero Point, per il serraggio multiplo e la lavorazione di più particolari su centro verticale Doosan.



Le note morse modulari, giusto mix di prezzo, qualità e versatilità.

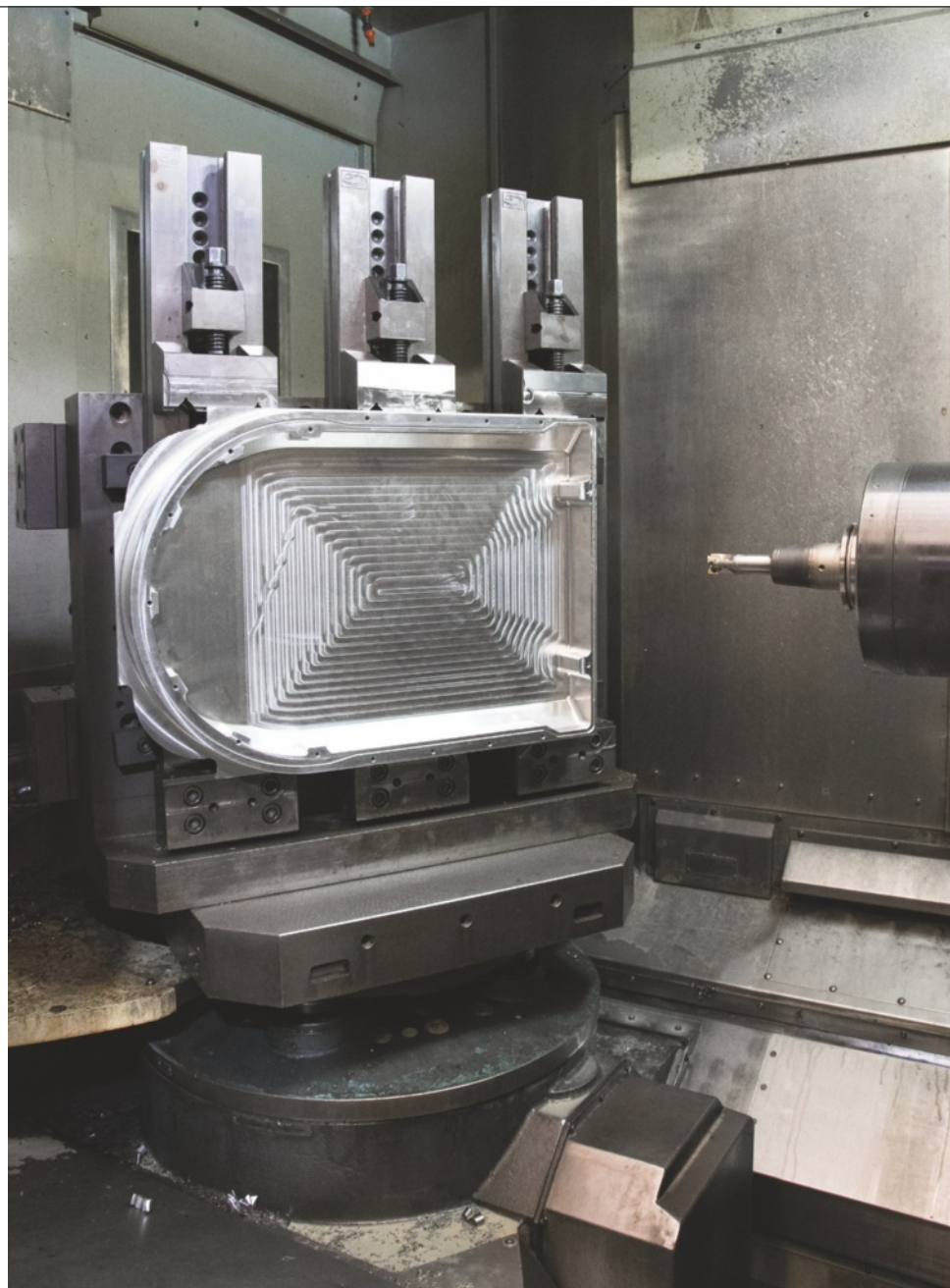
utilizzo delle attrezzature già acquistate, a essere un fattore vincente che permette di aggiornare e migliorare attrezzature già acquistate da tempo con investimenti veramente limitati, consentendo di beneficiare di tutti i miglioramenti e delle innovazioni che portiamo avanti costantemente e che ci hanno reso vincenti.

Qual è il vostro approccio al tema di Industria 4.0?

Proponiamo già da anni soluzioni che solo recentemente hanno acquistato un grande interesse da parte di tutto il mercato grazie ai vantaggi che comportano e anche, ovviamente, ai crescenti costi produttivi e agli incentivi governativi. Inoltre, visto il grande interesse dimostrato, abbiamo sviluppato anche soluzioni più spinte, come nel caso della nuova famiglia di morse GripMatic, evoluzione delle precedenti pneumatiche e idrauliche.


Come siete organizzati e come vi muovete in merito a servizio e assistenza?

La garanzia (che arriva fino a 5 anni) è sempre franco fabbrica, e possiamo assicurare ai nostri clienti preventivi di riparazione rapidissimi ed economici. Per



quanto riguarda le teste angolari, su tutto il territorio italiano abbiamo un apprezzato servizio di messa in macchina chiavi in mano, che consente al cliente di essere già operativo anche poche ore dopo l'acquisto. All'estero abbiamo nostre strutture nei mercati più importanti e lontani, così come una rete di agenti e distributori specializzati in tutti i Paesi in cui esportiamo (ormai più di 60, per il 70% del fatturato).

Wcosa significa per la vostra azienda la presenza di personale competente e sempre aggiornato?

La formazione del personale tecnico e commerciale è fondamentale nel nostro settore. In fase di offerta viene regolarmente effettuato un servizio di consulenza al cliente che sempre più spesso ha la stessa importanza delle condizioni di acquisto e serve anche all'ufficio tecnico e alla progettazione, dove l'esperienza di tanti anni deve mantenersi aggiornata alle costanti novità ed esigenze per poter essere sempre all'avanguardia. 

Morse con dimensione della base extra large, molto più lunga delle normali morse STD.

SCEGLI IL MODELLO PIÙ ADATTO ALLA TUA LAVORAZIONE



MOTORIZZATI GERARDI

L'ECCELLENZA TECNOLOGICA

VELOCE
ASSISTENZA

2 ANNI DI
GARANZIA

CAMBI RAPIDI
MODULARI DISPONIBILI

Viene proposta un'ampia gamma di modelli adatti ad attrezzare i torni e le torrette motorizzate dei maggiori costruttori a livello mondiale, come BIGLIA, BMT, DMG MORI, GOODWAY, HAAS, MAZAK, MIYANO, NAKAMURA, OKUMA, TSUGAMI e VDI DIN69880.

Tutti i nostri motorizzati sono predisposti per il montaggio di un veloce e pratico sistema di cambio rapido modulare per uscite ER.

I nostri motorizzati sono tutti progettati e costruiti nei nostri stabilimenti in Italia attraverso i più innovativi sistemi di produzione, sono completamente in acciaio certificato e ricavati da un unico pezzo che successivamente viene sottoposto ad uno specifico trattamento anti corrosione.



Scansiona il QR code

e scopri di più sui nostri Motorizzati