

Speciale Fornitore Offresi

SISTEMI MODULARI DI BLOCCAGGIO

Il programma di produzione GERARDI comprende un sistema modulare di bloccaggio fra i più ampi e completi a livello mondiale. Precisione e modularità, unite ad un eccezionale rapporto prezzo-qualità ed ai 5 anni di garanzia, hanno decretato il successo dell'azienda, leader in Europa nel settore delle morse modulari. La disponibilità di una vastissima gamma di composizioni vi permette di realizzare con soluzioni standard anche gli allestimenti che credevate speciali. Ganasce standard discendenti (da 100 a 300 mm), possibilità di serrare qualsiasi lunghezza.

Il sistema modulare Gerardi comprende anche una gam-

ma amplissima di portapezzi per macchine orizzontali che insieme al sistema Zero Point per il cambio rapido e preciso di vari tipi di attrezzatura fanno di Gerardi uno dei pochi produttori in grado di realizzare qualsiasi tipo di attrezzature per presa pezzo chiavi in mano.

Gerardi realizza inoltre Teste Angolari e Motorizzazioni adatte per fresare, forare e maschiare. Ormai conosciute ed apprezzate in tutto il mondo per il livello di prestazioni e per l'affidabilità che garantiscono, sono l'ideale per tutte le applicazioni (aerospaziali ed automobilistiche in testa) che richiedono alte precisioni e grande duttilità di impiego.

Per informazioni: **Gerardi Spa - Tel: +39 0331303911**



Esempio di morsa

CENTRI DI LAVORO VERTICALI A 5 ASSI

La Maschinenfabrik Hermle AG di Gosheim è presente sul mercato da oltre 70 anni e ha scelto la strada della specializzazione nella produzione di centri di lavoro verticali a 5 assi, ponendosi come obiettivo la perfezione del risultato e la massima affidabilità. Un'altra scelta strategica dell'azienda tedesca è di effettuare interamente al proprio interno la progettazione e produzione delle macchine, mantenendo pieno controllo dell'enorme capitale di know-how. Scelte vincenti, che hanno permesso a Hermle di raggiungere risultati eccellenti nella fresatura e conquistare quote di mercato notevoli sia in Germania che a livello internazionale. Nel 2006 viene costituita la Hermle Italia S.r.l., con sede a Rodano (MI), per servire direttamente il mercato italiano. Caratterizzati da una serie di soluzioni esclusive e brevettate, i centri di lavoro Hermle sono realizzati con una struttura in monoblocco brevettata, detta "gantry modificato", a tre o quattro guide sull'asse Y, che consente di ottenere eccezionali risultati in termini di precisione e ripetibilità. I basamenti delle macchine, ad eccezione dei due modelli di taglia maggiore con lo stesso brevetto di struttura, sono

realizzati in granito composito, materiale dotato di un'elevata capacità di smorzamento delle vibrazioni e di una bassa conduttività termica. Versatile e dinamica, con varie soluzioni a 3, 4 e 5 assi, la serie C si distingue per il notevole volume lavorabile a 5 assi, l'ottima accessibilità ed ergonomia, per la ragguardevole coppia e potenza dei mandrini, per la distanza minima possibile tra mandrino e piano di lavoro. Altro punto di forza è la progettazione e produzione interna dei moduli di automazione. Va sottolineata la modularità del concetto Hermle, che permette di implementare automazioni ed espansioni magazzino utensili anche in fasi successive, predisponendo opportunamente la macchina base. Dalla macchina alla soluzione, Hermle può fornire la macchina stand alone o realizzare un progetto completo chiavi in mano. Da produttori di macchine a produttori di sistemi - ormai da tempo Hermle è in grado di trasformare una macchina in un'unità di produzione flessibile: così il processo iniziato con gli efficienti sistemi di cambio pallet termina nelle moderne soluzioni di handling con robot.

Per informazioni: **Hermle Italia - tel. +39 02 95327241**

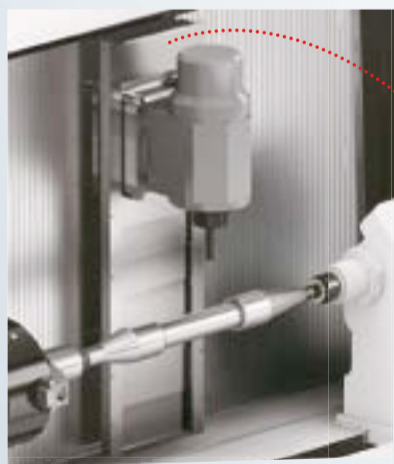


Hermle è specializzata nella produzione di centri di lavoro a 5 assi con tavola rotobasculante

SNAP TELESCOPIC COVER

La copertura "EASY-ACCESS"

Innovativa copertura totalmente smontabile idonea a proteggere gli assi frontali e verticali in centri di lavoro, transfer, torni e fresa-alesatrici di piccole e medie dimensioni



- **MANUTENZIONE:**
Veloci operazioni di ispezione
- **SMONTAGGIO:**
La copertura si smonta direttamente sulla macchina
- **ASSEMBLAGGIO:**
Manuale, senza componenti saldati
- **MATERIALE:**
Acciaio ad altissima resistenza
- **DIMENSIONI:**
Fino a 1000 mm di larghezza e 4500 mm di altezza
- **VELOCITÀ:**
Fino a 150 m/min. e accelerazione di 2g



Domanda di brevetto depositata

UN UNICO RIFERIMENTO PER NUMEROSE SOLUZIONI

di Claudio Tacchella

Sermac srl di Muggiò (MB), rappresenta e distribuisce in Italia importanti case leader nel proprio settore di applicazione, tra le quali:

Norelem Sas, azienda franco-tedesca sinonimo, da oltre 50 anni, di particolari normalizzati, accessori di staffaggio e soluzioni specifiche per le officine. Offre oltre 30.000 articoli dei quali, più del 90% in pronta consegna e senza alcun limite al minimo d'ordine.

Spreitzer GmbH, azienda tedesca apprezzata nella costruzione di sistemi di presa pezzo di alta precisione quali morse autocentranti per centri di lavoro e linee di produzione. La gamma propone versatilità d'uso per scelte oculate alle proprie esigenze produttive.

Asimeto Inc e Accud Co. Ltd, famose aziende specializzate in strumenti di misura e controllo di alta precisione e qualità, proposti con un assortimento completo di modelli analogici e digitali, per l'officina e sale metrologiche. L'offerta Sermac, per questo settore, si completa con le macchine di misura a marchio TRC-Group srl quali altimetri, proiettori verticali e macchine di visione 2D/3D.

Agathon AG, rinomato costruttore svizzero di rettificatrici periferiche per la lavorazione di placchette da gettare in metallo duro, CBN, Cermet o diamante policristallino. Le loro macchine generano una proposta di veri e propri

"centri di produzione" per questo settore.

Grindex doo, costruttore apprezzato di rettificatrici in tondo cilindriche per esterni, universali, per interni, per filetti ed esecuzioni su commessa per numerosi temi tecnici in particolare per il settore automotive, aerospace e meccanica di precisione. Lapmaster Wolters ltd, famoso costruttore leader nel campo specialistico della lappatura e superfinitura di piani con una proposta di macchine, modulari in numerose taglie, in grado di garantire precisioni sui pezzi inferiori al decimo di micron. Kummer Frères SA, costruttore svizzero di torni a CNC da ripresa per l'esecuzione in superfinitura di temi tecnici con dimensioni geometriche piccole o medie. In molti casi, la precisione geometrica e la qualità superficiale ottenibili ugualia quella della rettifica.

Schlafli Engineering AG azienda svizzera costruttrice di macchine lappatrici a filo per l'allargamento e la superfinitura di microfori. Inizialmente sviluppate per la finitura dei fori dei rubini per l'industria dell'orologeria, oggi le macchine trovano altre numerose applicazioni quali iniettori, filiere di trafilatura e guidafilini in ceramica.

«Sermac — dichiara Alberto Gillio Tos, titolare della società —, è presente da oltre 20 anni sul mercato italiano e grazie al Know-How acquisito è sempre al fianco del cliente per assisterlo prontamente ed efficacemente».

Per informazioni: **SERMAC s.r.l. - Tel +39 0392785148**

Sermac srl rappresenta e distribuisce in Italia importanti case, leader nel proprio settore di applicazione



Protezioni
E laborazioni
I ndustriali

www.pei.it

